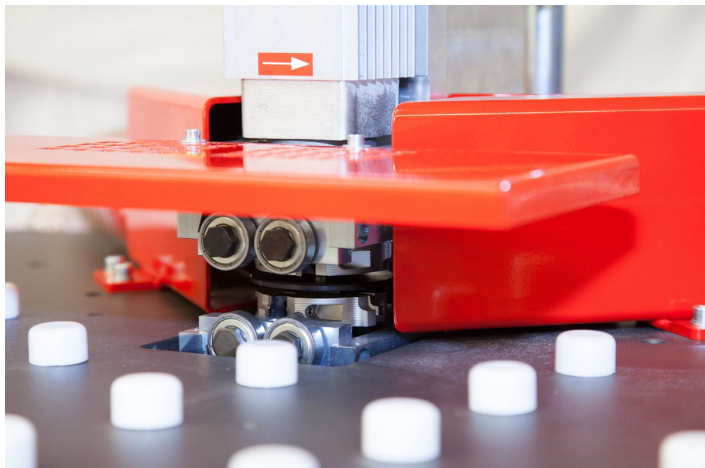


B601

KANTENFRÄSE

Kantenfräse zum gleichzeitigen oberen und unteren Bündigfräsen von über stehenden Kanten aus allen marktüblichen Kantenmaterialien, wie PVC, ABS, Melamin und Echtholz furnier (Standmaschine). Die Maschine ist die ideale Ergänzung zu unserer Formteilkantenanleimmaschine B 500K.





GRUNDAUSRÜSTUNG

Die beiden vertikal arbeitenden 0,35 kW Hochfrequenzmotoren sind mit 4-schneidigen Wendeplattenmesserköpfen ausgestattet. Die Drehzahl ist stufenlos regelbar von 4000 bis 18000 U/min. Zentraler Absaugstutzen Ø 100 mm, 2 Späneabsaughauben mit Schlauch Ø 60 mm Andruckrolle angetrieben über Getriebemotor, stufenlos über Potentiometer 0-15 m/min. regelbar Die Höhenverstellung erfolgt mittels einem Digitalzählwerk

Technische Daten

Werkstückbreite	min. ca. 30 mm
Kantendicke	0,4 – 3,0 mm
Elektroanschluss	230V, 50Hz, 1Ph
Gesamtanschluss	0,7 kW
Gewicht netto	ca. 100 kg
Werkstückdicke (Radiusfräsen)	ca. 16 – 55 mm
Werkstückdicke (Fasenfräsen)	ca. 12 – 55 mm
Innenradius	min. ca. 50 mm
Platzbedarf	ca. 810 x 610 x 885 mm



Lange Maschinenbau GmbH & Co. KG
Bruchweg 33 . D-32609 Hüllhorst
Tel: +49 (0) 57 44 - 45 75
Fax: +49 (0) 57 44 - 32 20
info@lange-maschinenbau.de
www.lange-maschinenbau.de

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere Produkte einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.