

Zur Zeit lieferbare ZI/ZU-Ausführungen.

KUPER ZI/ZU

Erklärungen

F

Für Furnier-Fixlängen mit elektronischer Längenvorwahl und Kappschere.

R

Für Furnier-Rollenware, mit separatem Aufwickler.

F/R

Kombinierte Maschine für Furnier-Fixlängen und für Furnier-Rollenware, entsprechend sowohl mit elektronischer Längenvorwahl und Kappschere als auch mit separatem Aufwickler ausgerüstet.

-E

Maschinen mit elektronischer Steuerung.

-M

Maschinen mit besonderer Ausrüstung für Mikrofurniere.

ZU-Stumpf

Maschinen ohne Fingerzinken-Stanzwerkzeuge, nur für stumpfe Verbindungen, mit oder ohne Wickler, mit oder ohne Winkelschnittmesser.

Technische Daten

Type/Ausführungen	F	R	F/R	F	R	F/R	F	R	F/R	F	R	F/R
Arbeitsbreiten	160 mm			330 mm			500 mm			670 mm (720 mm Option)		
Min./max. Furnierbreite	60 – 160 mm			80 – 330 mm			100 – 500 mm			100 – 670 (720) mm		
Min./max. Furnierlänge	340 mm/beliebig			340 mm/beliebig			340 mm/beliebig			340 mm/beliebig		
Min./max. Furnierdicke normal*	0,4 – 0,8 mm			0,4 – 0,8 mm			0,4 – 0,8 mm			0,4 – 0,8 mm		
Wickeldurchmesser	–	200 mm	200 mm	–	200 mm	200 mm	–	200 mm	200 mm	–	200 mm	200 mm
Max. Rollenlänge	–	250 – 400 m	250 – 400 m	–	250 – 400 m	250 – 400 m	–	250 – 400 m	250 – 400 m	–	250 – 400 m	250 – 400 m
Erforderliche Druckluft	8 – 10 bar			8 – 10 bar			8 – 10 bar			8 – 10 bar		
Druckluftverbrauch	ca. 50 – 80 NL/ min.			ca. 60 – 100 NL/ min.			ca. 100 – 150 NL/ min.			ca. 130 – 180 NL/ min.		
Normale Betriebsspannung	400 Volt 3 Phase 50 Hertz			400 Volt 3 Phase 50 Hertz			400 Volt 3 Phase 50 Hertz			400 Volt 3 Phase 50 Hertz		
Anschlusswert	1,7 kW			1,7 kW			2,0 kW			2,0 kW		
Leistung E-Version **	–	9 – 11 Takte/min.	–	–	8 – 10 Takte/min.	–	–	6 – 8 Takte/min.	–	–	6 – 8 Takte/min.	–

* Für Mikrofurniere von 0,25 bis 0,5 mm und für Mittellagenfurniere bis zu ca. 2,5 mm Dicke können Sondermaschinen geliefert werden.

** Diese Leistungen gelten für Furnierblattlängen von ca. 2000 mm und für eine Furnierdicke von 0,6 mm. Die Leistung wird ferner bestimmt durch die Art und die Qualität der Furniere und die Art des Klebebandes.

KUPER

Heinrich KUPER GmbH & Co. KG
Bruchstraße 13–19
33397 Rietberg · Germany

Telefon 0 52 44 / 9 84-0
Telefax 0 52 44 / 9 84-2 01
E-Mail info@KUPER.de
Internet www.KUPER.de

Furnier-Zinken- und Zusammensetzmaschinen

D.B.P. und Auslandspatente

KUPER

Die KUPER ZI/ZU

Furniere verlängern

Seit mehr als 20 Jahren liefert KUPER Maschinen für die Herstellung von Furnieren in Rollenform. Inzwischen sind weltweit über 400 dieser Maschinen erfolgreich im Einsatz. Deshalb können Sie heute von den KUPER Erfahrungen profitieren. Denn im Laufe der Jahre haben sich die Einsatzmöglichkeiten für verlängerte Furniere vervielfacht. Zu Beginn dieser Entwicklung stand die Herstellung von Furnierkanten in Rollenform. Furnierfixlängen für Wand- oder Deckenpaneele kamen hinzu. Für die induktive Arbeitsweise können mit der KUPER ZI/ZU-Option Stumpf oder KUPER ZU-Stumpf 330 R-E Fixlängen in Rollenform mit Signalstreifen hergestellt werden.

Bei steigenden Furnierpreisen wird die Verwertung von Furnierkürzungen und Restabschnitten für untergeordnete Zwecke (z.B. Schrankrückwände und Einlegeböden) immer interessanter. Das gilt auch für dickere Mittellagenfurniere für Sperrholzplatten und sogar für die Mittelanlagen von Sperrholzformteilen. In einigen Ländern werden besonders dünne Furniere (Mikrofurniere) vorrangig für Ummantelungen eingesetzt. Auch diese sehr dünnen Furniere können gezinkt und zusammengesetzt, also „verlängert“ oder in Rollenform gebracht werden. Auf diese sehr unterschiedlichen Anforderungen hat sich KUPER mit verschiedenen ZI/ZU-Ausführungen eingestellt.



Fingerzinken-Stanzwerkzeuge mit versetzten Zinken, spitzendichte und optisch perfekte Deckfurnier-Zusammensetzungen.



Fingerzinken-Stanzwerkzeuge mit VARIO-Zahnform, ermöglicht eine noch weniger sichtbare Verbindung durch die geschwungene Linienführung.



Stumpfe Verbindung mit dichter Fuge, von der ZU Stumpf 330 F-P mit Winkelschnittmessern. Nur für Fixlängen wie z.B. Furnierparkett oder Möbelfronten.