



"Das Verleimen bereitet uns keinen Stress mehr. Das Press- und Montagezentrum RPGL der BARTH GmbH gehört wie unsere CNC zu den Maschinen, die bei uns jeden Tag laufen. Damit arbeiten wir schneller, sauberer und vor allem auch ohne den zweiten Mann. Wir müssen uns nicht mehr darum kümmern, ob die Korpusse und Fenster rechtwinklig sind oder ob die Brüstung dicht ist. Außerdem erweist sich diese Maschine als enorm flexibel!"

Schreinerei Franz Thaler, 88326 Aulendorf, www.thalerschreinerei.de



TOP-SELLER

Abb.: RPGL 2040 mit optionalen Zubehör



Sofort Info unter:
 ☎ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

Handhydraulikzylinder HSH01
 100 mm Hub, 2-stufiges Pumpsystem
 2.000 kg Druckkraft **01**

Korpusoberspanner
 einhängbar (optional) **02**

Korpusauflage
 einhängbar (optional) **03**

Anschläge
 90° Anschläge auf zwei Ebenen **04**

Presseinheit 20
 leichtgängige Presseeinheiten,
 Kugellager-Führungen **05**

Presseinheit 25
 mit erhöhtem Einspannmaß
 (optional) **06**

massiver Grundrahmen
 Oberflächen pulverbeschichtet
 und galvanisiert **07**

Seitendruck
 (optional) **08**

Fahreinrichtung
 (optional) **09**