Heizomat®

Die Biomasseheizung seit 1982

30 Jahre Heizomat Qualität aus Bayern

Sonne ► Biomasse ► Heizomat ► Wärme ► Leben

1982 baute Robert Bloos das erste automatische Austragungssystem für Holzhackschnitzel. Die Idee dahinter war, Holz aus den eigenen Wäldern, mit dem gleichen Komfort wie bei fossilen Brennstoffen, zu verwerten. Das Austragungssystem sollte anfangs nur den Kessel im eigenen landwirtschaftlichen Betrieb mit Hackgut versorgen, es kamen jedoch immer mehr Interessenten, die sich für den „Heizomat“ begeisterten.

Heute hat die Firma Heizomat über 200 Mitarbeiter, inkl. einer großen Lehrwerkstatt mit 14 Auszubildenden, an den beiden bayerischen Standorten Gunzenhausen / Maicha und Heidenheim in Mittelfranken. Die Produktionsfläche entwickelte sich von einer Garage auf die heutige Größe von über 35.000 m².

Neben den Feuerungsanlagen für Hackschnitzel und Biomasse hat sich Heizomat auf den Bau von hand- und kranbeschickten Holzhackmaschinen, Befülltechnik für Hackschnitzellager, Hackschnitzel-Transportsysteme und Greifzangen für Stamm- und Wipfelholz spezialisiert.

Weit über 30.000 installierte Feuerungsanlagen und Hackmaschinen weltweit stehen für die Qualität und ausgereifte Technologie von Heizomat!

Unsere Produktionsstätten

Maicha / Bayern

Heidenheim / Bayern

Echte Wertarbeit! Unsere Produkte werden alle in Deutschland gefertigt.

Energie im Kreislauf der Natur

Seit 30 Jahren immer einen Schritt voraus!

- 220 Mitarbeiter
- über 30.000 Kunden
- Familienbetrieb
- Made in Germany

„ Energie im Kreislauf der Natur! Unter diesem Motto bauen wir seit 30 Jahren Hackgutanlagen Made in Germany. Es freut mich, dass über 30.000 Kunden weltweit mit unseren Anlagen ökologisch und doch so komfortabel heizen wie mit fossilen Brennstoffen."
Robert Bloos sen.

Ein starkes Team

die HEIZOMAT Belegschaft

Pionier! Seit 30 Jahren beschäftigt sich HEIZOMAT mit nachwachsenden Rohstoffen.

Abbildung zeigt Sonderausstattung Designpaket

Unser Bestseller ist nach wie vor die HSK-RA Baureihe. Dieser Kesseltyp mit Komplettausmauerung, zeichnet sich durch seinen hohen Wirkungsgrad, seine robuste Verarbeitung, beste Abgaswerte und einfache Handhabung aus.

Die Verbrennung wird mittels einer Lambdasonde reguliert. Die Zuführung des Brennstoffs erfolgt mit der bewährten Heizomat Austragungstechnik.

Das Einsatzgebiet der HSK-RA Baureihe liegt zwischen 15 - 200 kW.

Als Brennstoffe kommen Hackschnitzel, Sägespäne, Hobelspäne oder auch Pellets zum Einsatz.

Seit 30 Jahren immer einen Schritt voraus!

- *Voll ausschamottierte Brennkammer*
- *Notbetrieb mit Scheitholz möglich*
- *einfache und schnelle Wartung*

Wirbulatorschnecken zum Reinigen der Rauchzüge.

Unser Ziel ist ein zufriedener Kunde.

Einschubbrenner mit Primärluftdüsen.

Wir haben die Profis! Unsere Fachberater erarbeiten mit Ihnen die passende Lösung für Ihre Heizung.

HSK-RA
15 - 200 kW

Vollausschamottierte Brennkammer.

Unsere Kesselbaureihe HSK-RA ist in einem Leistungsbereich von 15 - 200 kW erhältlich.

Stabiler Gussrost mit Ascheräumer.

Vollautomatisch! Damit Sie sich Zeit nehmen können, wofür Sie Zeit brauchen!

Die von HEIZOMAT 1983 entwickelte Gelenkarmaustragung, deren robuste Bauweise und perfekte Arbeitsergebnisse bis heute unerreicht ist, ermöglicht es, Brennstoff aus jedem Raum auszutragen. Seit 2011 kann unser Gelenkarm mit der patentierten Parallelführung ausgestattet werden, die es ermöglicht den Bunker kreisrund, geräuscharm und ohne Nachfedern zu entleeren.

großzügiger Austragungskopf

Die Austragungsschnecke mit Lockerungsgeometrie gewährleistet den problemlosen Transport des Heizmaterials vom Bunker zur Feuerungsanlage. Die hohe Betriebssicherheit wird durch eine 50/35 mm starke Vollwelle sichergestellt.

Das Kernstück jeder HEIZOMAT Austragung ist das von uns entwickelte Kegelstirnradgetriebe mit einem übertragbaren Drehmoment von bis zu 5.000 Nm. Dieses verfügt über eine Spezialabdichtung, welche das Eindringen von Staub und Schmutz zuverlässig verhindert. Der Antrieb erfolgt durch einen Getriebemotor, der am Austragungskanal außerhalb des Bunkers angeflanscht ist. Ein Zwischenboden ist nicht erforderlich!

Seit 30 Jahren immer einen Schritt voraus!

- *Kegelstirnradgetriebe mit bis zu 5.000 Nm Drehmoment*
- *seit 1983 robuste Gelenkarmaustragung*
- *großvolumiger Rautenkanal für optimalen Brennstofftransport*

4-Kammern-Zellenradschleuse mit Gegenschneide.

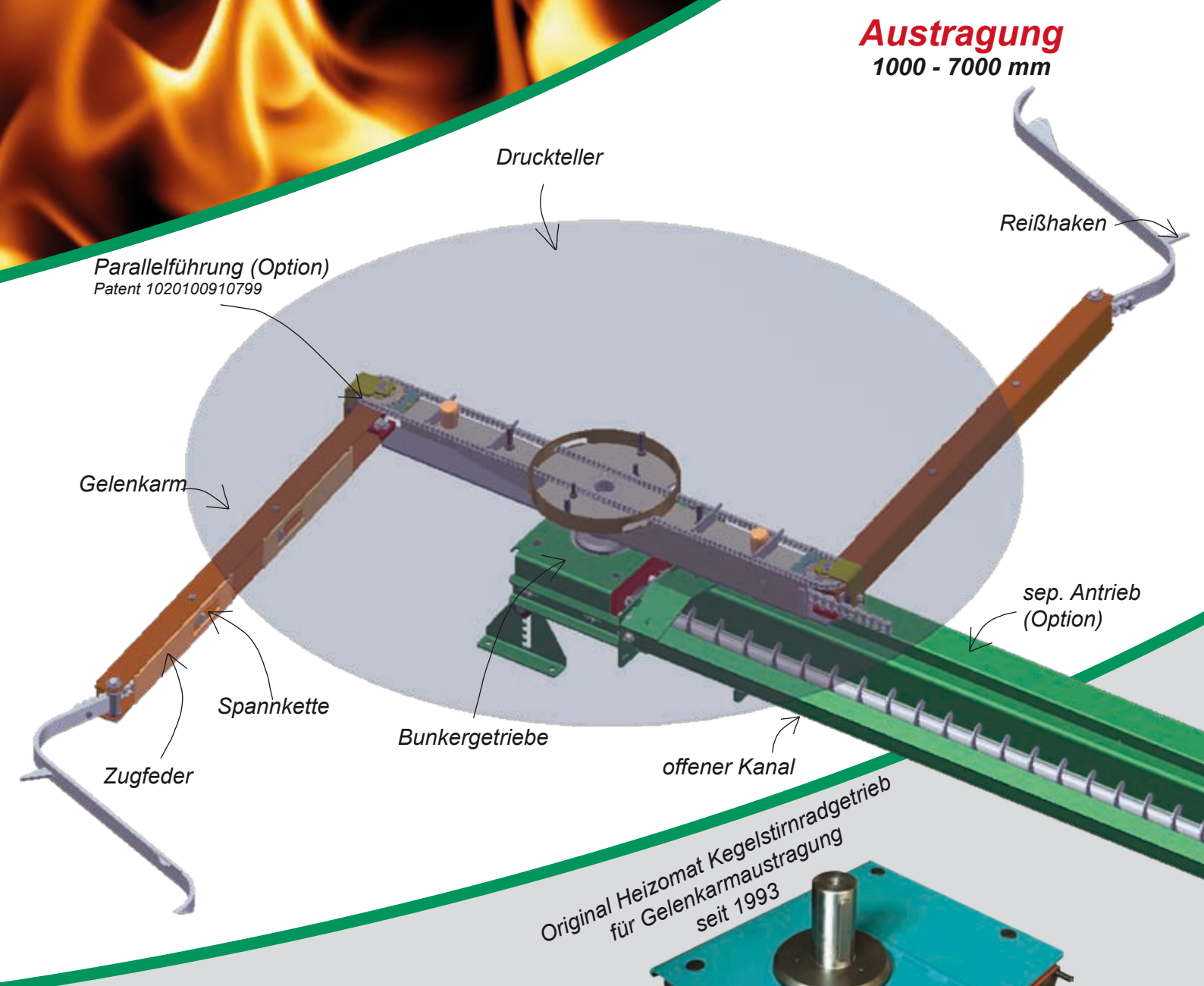
robuste Gelenkarmaustragung von 1 - 7 m, für den zuverlässigen Transport des Brennstoffes.

Austragungskopf mit Reißhaken.

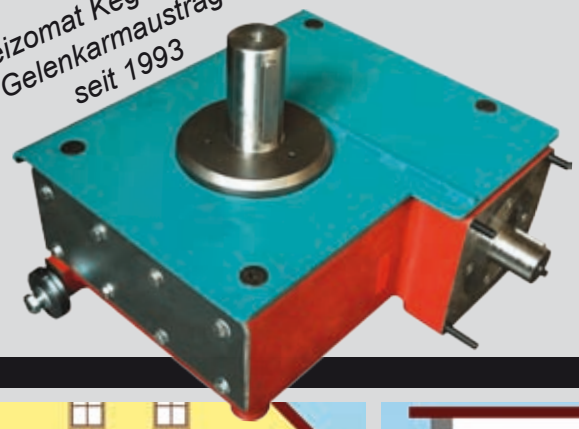
Robust! Mit unserem Rautenkanal wird Brennstoff bis G50 sicher transportiert und über die 4-Kammern-Zellenradschleuse zuverlässig dem Feuer zugeführt!

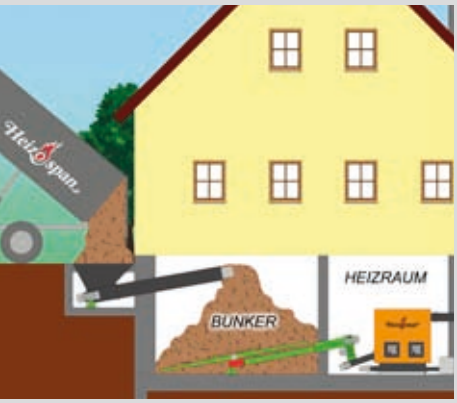
Austragung

1000 - 7000 mm

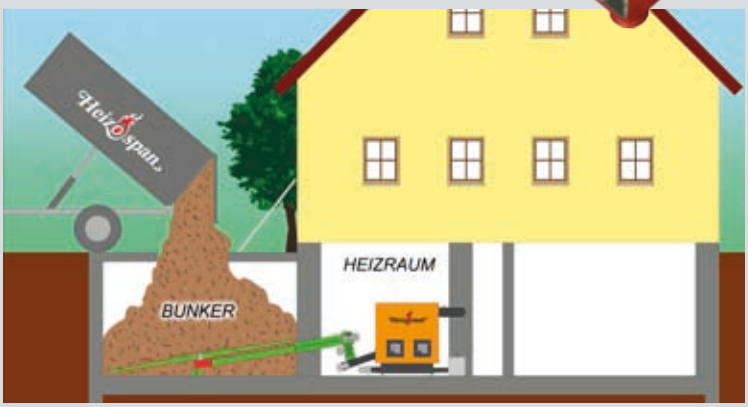


Original Heizomat Kegelstirnradgetrieb
für Gelenkarmaustragung
seit 1993

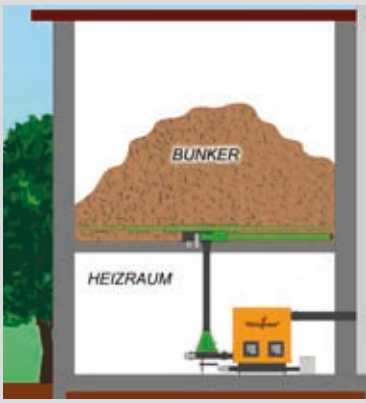




Eindrückschnecke für innenliegende Brennstofflager.



Erdbunker für die einfache Befüllung mit landwirtschaftlichem Gerät.



Überkopfaustragung für Spänebunker.

Stromsparmeister! Unsere Anlagen sind alle mit sparsamsten Getriebemotoren ausgestattet.

Die Vielfältigkeit der Biobrennstoffe kennt fast keine Grenzen. Die Aufgabe der RHK-AK Baureihe ist es, diese Fülle an Heizmaterial zu verwerten.

Eine runde Zyklonbrennkammer im Herzen des Kessels ist der Garant für die optimale Übergabe der Wärme an das Kesselwasser. Die gegenläufige Turbinenluftführung sorgt für einen sehr guten Abbrand des Brennstoffes. Mittels Hochtemperaturgussblöcke wird Primärluft der Verbrennung zugeführt. Über die Vollausmauerung der Brennkammer wird gezielt Sekundärluft dem Verbrennungs-prozess beigemischt und eine optimale Wärmeausbeute erzielt.

Alles was träge vergast bzw. verbrennt, wird langsam mit den Kettenriegeln, zum Ascheaustragungsschacht befördert und dabei optimal ausgebrannt.

Seit 30 Jahren immer einen Schritt voraus!

- *Brennkammer aus Feuerbeton*
- *Materialstärke aller Kessel min. 6 mm*
- *kein Abschalten bei der Kesselreinigung nötig*

Großzügige Rauchzüge mit Reinigungsschnecken.

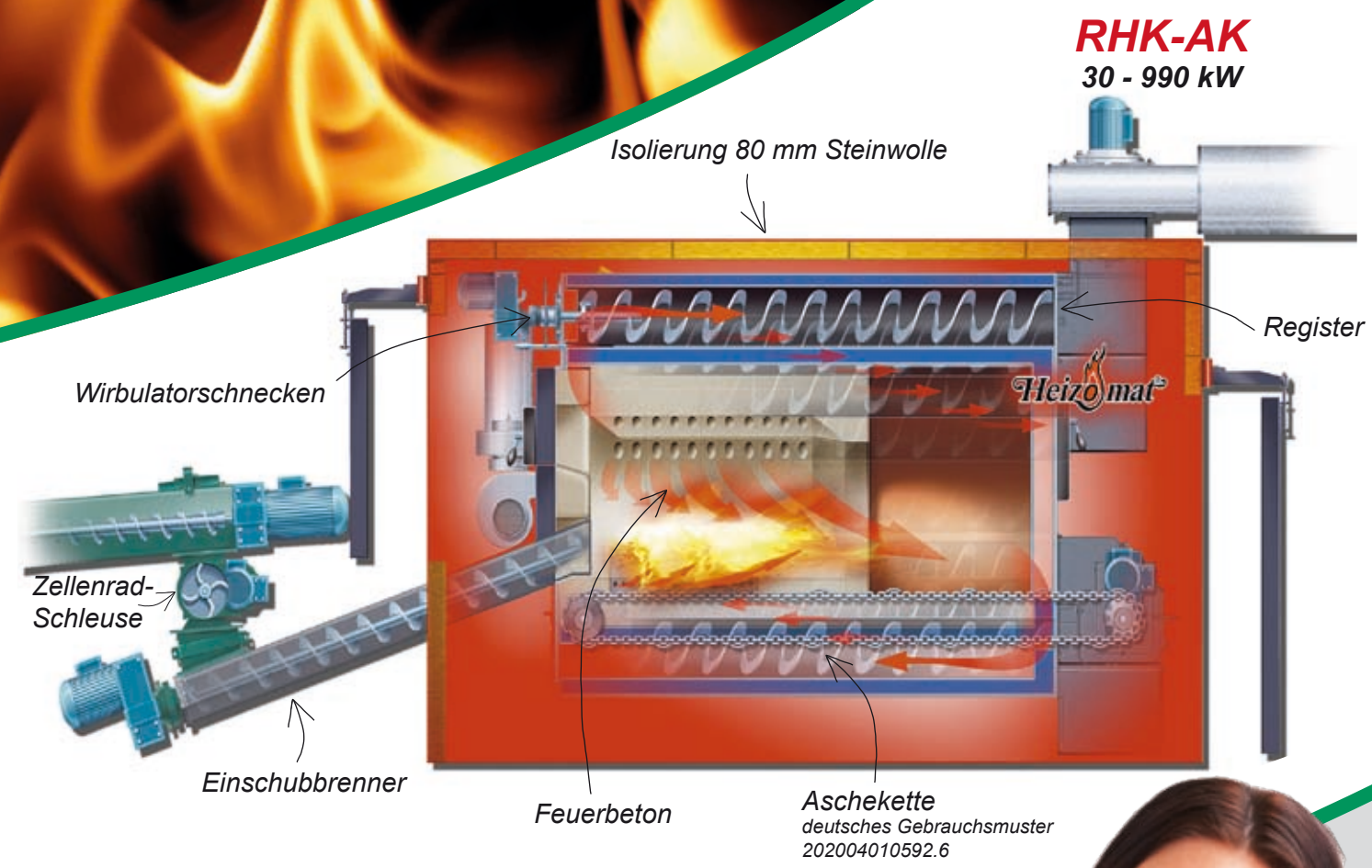
Großanlagen für Nahwärmenetze, im Bild die Kessel der landw. Lehranstalt in Triesdorf.

Brennkammer mit Aschekette.

Natürlich! Durch unseren horizontalen Kesselaufbau erfolgt die Verbrennung ganz natürlich bei bester Funktion.

RHK-AK

30 - 990 kW



Sicher! Unsere
4-Kammern Zellenradschleuse

Saubere Verbrennung, dank optimaler Luftführung.

Unsere Kesselbaureihe RHK-AK ist in einem Leistungsbereich von 30 - 990 kW erhältlich.

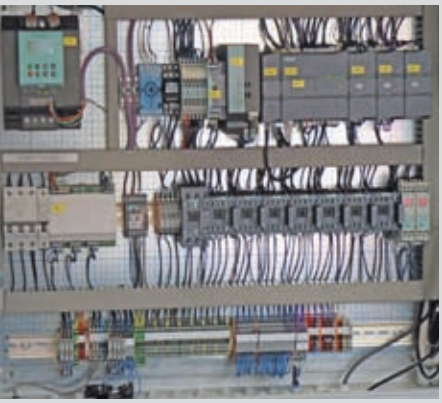
Flexible Anbausysteme für die Ascheentsorgung.

Mitgedacht! Durch die Aschekette des RHK-AK werden auch schlackehaltige Brennstoffe optimal verwertet.

*Die HEIZOMAT **TouchControl** steuert den Verbrennungs- und Lastbetrieb über die Erkennung der Rücklauftemperaturdifferenz, den Restsauerstoff und die eingestellte Kesseltemperatur. Die Brennstoffmengen-regulierung erfolgt temperaturabhängig über die Laststeuerung, welche die Kesselleistung und die Fördermengen an den Brennstoff-energiegehalt anpasst.*

Die Bedienung der Steuerung erfolgt über eine Touchoberfläche. Intuitiv werden Sie durch das Menü geführt. Möglichkeiten der Visualisierung auf Ihren PC bzw. Smartphone sind selbstverständlich. Sie möchten mit Ihrer Gebäudeleittechnik unsere Werte abgreifen? Mit unserem MOD-BUS kein Problem.

Alles im Griff mit un



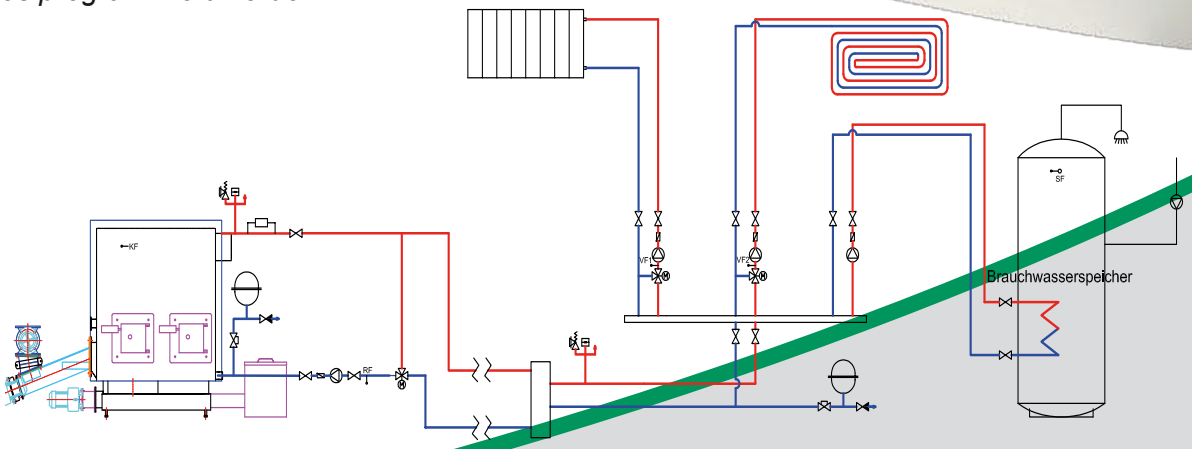
Schaltschrank ab 5 Motoren.

Wir fertigen und programmieren unsere Steuerungen selbst.

Schaltschrank bis 5 Motoren.

Flexibel! Mit der Glühbolzenzündung, können Sie unsere Anlagen im Dauer- Zünd- oder E-Boilerbetrieb fahren.

*Die Regelung Ihrer Heizkreise übernimmt unser Systemregler **HEIZOCONTROL MX**. Der Regler verfügt über 14 Relaisausgänge und vier PWM - Ausgänge für die Drehzahlregelung energiesparender Hocheffizienzpumpen, die wahlweise auf die Ausgabe eines 0-10V Signals umgeschaltet werden können. Darüber hinaus ist der Regler mit einem Frequenzeingang, drei Impulseingängen sowie einer Reihe verschiedener Sensoreingängen ausgestattet. Durch den integrierten SD-Karteneinschub kann der Regler schnell und problemlos programmiert werden.*



Seit 30 Jahren immer einen Schritt voraus!

- *seit 1996 Steuerung mit Lambda-Sonde*
- *modulierender Betrieb durch Laststufenregelung*
- *Speicherung mehrerer Brennstoffe*
- *Zünd- oder Erhaltungsfeuer möglich*
- *drehzahlgeregeltes Ansteuern der Pumpen*
- *erweiterbar bis zu 7 Heizkreise*
- *frei programmierbar*
- *einfaches Update/Programmierung über SD-Karte*

nseren Steuerungen

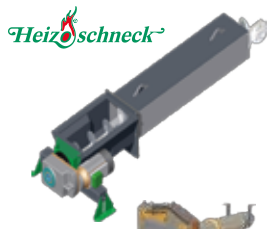
Triac - 3-Knopf Bedienung über 3 Tasten.

Kinderleicht zu bedienen, unser TouchContol.

Von Profis für Sie gebaut.

g´Scheit! Durch unser TouchControl können wir die Leistung unsere Kessel stufenlos anpassen.

HEIZOTRANS *Hackschnitzelgebläse mit Befüllgosse. Mit unserem Wurfgebläse können Sie Bunker bis zu 10 m hoch befüllen. Unser Gebläse wird mit einem 11 kW starken Elektromotor angetrieben. Wird das Heizotrans mit der Laststeuerung ausgestattet, ist eine Förderleistung von bis zu 50 m³/h erreichbar. Der Einfülltrichter ist mit 3.000 mm x 1.100 mm oder 2.500 mm x 1.100 mm Außenmaß erhältlich.*



HEIZOSCHNECK *Bunkerbefüllschnecke zum Befüllen von innenliegenden Lagern. Die Befüllschnecke kann bis zu 6 m lang und mit einer maximalen Neigung von 45° eingebaut werden. Die Transportleistung beträgt je nach Ausführung max. 35 m³/h.*

HACKSCHNITZEL-ELEVATOR *Mit unserem Elevator können Sie bis zu 10 m hohe Bunker staubarm befüllen. Angetrieben wird das System von nur einem Motor. Dieser befördert bis zu 30 m³/h Hackgut über den 3.000 mm x 1.100 mm bzw. 2.500 mm x 1.100 mm Befülltrog zum Steigförderer. Von dort wird das Material nach oben gebracht und an eine zweite Schnecke übergeben.*

Seit 30 Jahren immer einen Schritt voraus!

- *Holzhackmaschinen mit GS Zeichen*
- *Holzhackmaschinen für 30 - 80 cm Stammdurchmesser*
- *Befülltechnik für Hackgut*

Heizogreif für Stamm -und Wipfelholz.

Heizohack handbeschickte Holzhackmaschine für 30 - 40 cm Stammdurchmesser.

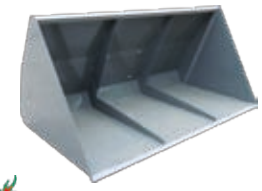
Heizotrans Hackschnitzelgebläse.

Konsequent! Bei Heizomat dreht sich alles um die Nutzung von nachwachsenden Rohstoffen.

HEIZOHACK Handmaschinen *Unsere Holzhackmaschinen für den Handbetrieb sind als Einzige auf dem Markt mit dem GS-Zeichen für geprüfte Sicherheit ausgezeichnet. Der Antrieb der Maschinen erfolgt über eine Gelenkwelle bzw. über einen Elektro- oder Dieselmotor (nur bei bestimmten Typen).*

HEIZOHACK Kranmaschinen *Die Hackmaschine für den Profi, für einen Stammdurchmesser von 50 bzw. 80 cm. Unsere Holzhackmaschinen mit Kranaufbau sind sehr leistungsstark bei Ast- und Stammholz.*

HEIZOGREIF *Mit unserer Forstzange transportieren Sie Stamm- und Wipfelholz. Auch größere Mengen Busch- bzw. Strauchwerk stellen für den Heizogreif mit einer Öffnungsweite von bis zu 1,25 m kein Problem dar.*



HEIZOSCHAUFEL
Leichtgutschaufel für Hackgut mit 1 m³ / 2 m³ / 3 m³.

HeizoCont Wechselcontainer mit Schubboden.

Heizohack kranbeschickte Holzhackmaschine für 50 - 80 cm Stammdurchmesser.

Heizoschaufel Schaufel für Hackgut.

Abgerundet! Durch unsere Befüllsysteme ist ein schnelles und sauberes Füllen Ihrer Bunker möglich!

	RHK-AK 30	RHK-AK 50	RHK-AK 60	RHK-AK 75	RHK-AK 100	RHK-AK 154	RHK-AK 155
Heizleistung (kW)	0 - 36	0 - 50	0 - 60	0 - 75	0 - 101	0 - 149	0 -149
Wärmetauscherfläche (m²)	3,40	4,50	5,60	7,20	8,90	14,10	13,90
Gewicht (kg)	900	1000	1150	1400	1500	2570	2320
Wasserinhalt (l)	165	205	250	385	475	712	510
Länge (mm)	1700	1900	2100	1950	2200	2790	2865
Breite (mm)	860	860	860	1085	1085	1565	1150
Höhe (mm)	1585	1585	1585	1645	1645	1895	2065
max. Betriebsdruck (bar)	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
max. Kesseltemperatur (°C)	95	95	95	95	95	95	95
min. Rücklauftemperatur (°C)	>55	>55	>55	>55	>55	>55	>55
Heizungsvorlauf	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“	DN 80	DN 80
Heizungsrücklauf	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“	DN 80	DN 80
Sicherheitsvorlauf	1“	1“	1“	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“
Sicherheitsrücklauf	1“	1“	1“	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“

	RHK-AK 204	RHK-AK 205	RHK-AK 300	RHK-AK 400	RHK-AK 500	RHK-AK 650	RHK-AK 850	RHK-AK 990
Heizleistung (kW)	0 - 200	0 - 200	0 - 300	0 - 400	0 -500	0 - 600	0 - 800	0 - 990
Wärmetauscherfläche (m²)	18,00	18,00	29,70	33,75	37,10	56,00	74,00	85,00
Gewicht (kg)	3108	2860	5400	6200	6800	8500	9900	14000
Wasserinhalt (l)	985	660	1258	1580	1805	2680	3940	5600
Länge (mm)	3290	3365	3490	3990	4290	4385	5086	5900
Breite (mm)	1565	1150	1880	1880	1880	2146	2146	2650
Höhe (mm)	1895	2065	2035	2035	2035	2066	2066	3050
max. Betriebsdruck (bar)	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
max. Kesseltemperatur (°C)	95	95	95	95	95	95	95	95
min. Rücklauftemperatur (°C)	>55	>55	>55	>55	>55	>55	>55	>55
Heizungsvorlauf	DN 80	DN 80	DN 80	DN 80	DN 80	DN 125	DN 125	DN 150
Heizungsrücklauf	DN 80	DN 80	DN 80	DN 80	DN 80	DN 125	DN 125	DN 150
Sicherheitsvorlauf	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“	DN 80	DN 80	DN 100
Sicherheitsrücklauf	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“	DN 80	DN 80	DN 100

Technische Daten/Brennstoffe

BIOMASSE ist mit ca. 3,0 kWh/kg der Energieträger der Zukunft. Gräser, Stroh, Schilfgräser, Schalen und Kerne werden in Zukunft an Bedeutung gewinnen.

HACKSCHNITZEL, der optimale Brennstoff für unsere HSK-RA und RHK-AK Kessel. Hackschnitzel werden meist bei Pflegemaßnahmen aus Waldresthölzern gewonnen und ist ein ständig nachwachsender Brennstoff.

PELLETS sind gepresstes Sägemehl und in jedem Kessel von uns einsetzbar. Der Vorteil der Pellets gegenüber Hackgut liegt im geringen Platzbedarf. Allerdings sind die Jahresbrennstoffkosten relativ hoch.

SÄGESPÄNE / HOBELSPÄNE aus holzverarbeitenden Betrieben, werden in unserern Feuerungsanlagen optimal verwertet. Durch unsere durchdachte Luftführung, wird eine optimale Verbrennung ermöglicht.

	HSK-RA 15	HSK-RA 30	HSK-RA 50	HSK-RA 60	HSK-RA 75	HSK-RA 100	HSK-RA 150	HSK-RA 200
Heizleistung (kW)	0 - 14,5	0 - 33	0 - 44,5	0 - 60	0 -75	0 - 96	0 - 150	0 - 200
Wärmetauscherfläche (m²)	2,60	3,80	4,90	5,90	8,10	10,50	15,70	20,90
Gewicht (kg)	575	770	860	950	1300	1470	2140	2660
Wasserinhalt (l)	170	188	210	255	280	360	625	810
Länge (mm)	800	935	1135	1335	1335	1635	1695	2660
Breite (mm)	740	740	740	740	890	890	930	930
Höhe (mm)	1442	1442	1442	1442	1550	1550	1980	1980
max. Betriebsdruck (bar)	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
max. Kesseltemperatur (°C)	95	95	95	95	95	95	95	95
min. Rücklauftemperatur (°C)	>55	>55	>55	>55	>55	>55	>55	>55
Heizungsvorlauf	1“	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“	2“	2“
Heizungsrücklauf	1“	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“	1 1/2“	2“	2“
Sicherheitsvorlauf	1“	1“	1“	1“	1“	1“	1 1/4“	1 1/4“
Sicherheitsrücklauf	1“	1“	1“	1“	1“	1“	1 1/4“	1 1/4“

Anlagen für Ihr Wohnhaus

Anlagen für Ihren Hof

Anlagen für Ihr Gewerbe

Anlagen für Ihr Wärmenetz

Unser Partner:

klimaneutral
natureOffice.com | DE-275-819549
gedruckt

1982 Gründung durch Robert Bloos

1982 Der erste Heizomat wird eingebaut

1984 Zellenrad als Rückbrandsicherung

1986 HSK-A mit liegenden Registern

1987 Automatische Entaschung

1989 Erste Hackmaschine wird gefertigt

1990 Kesselbaureihe bis 800 kW

1992 Hackmaschinen bis 40 cm

1993 Entwicklung des Bunkergetriebes

1996 Automatische Registerreinigung

1997 Automatische Zündung

1998 Einbau Lambda - Sonde

2000 Prototyp RHK-AK

2003 Kanal in Rautenform

2004 Erstes Heizotrans wird eingebaut

2005 Kesselsteuerung über TouchControl

2005 Einbau des Glühbolzens

2005 HM 14-800 KL wird gebaut

2006 Zellenradschleuse mit eigenem Antrieb

2006 Austragung mit separatem Antrieb

2008 Fertigung der Kessel bis 990 kW

2009 Visualisierung des TouchControl

2010 Austragung mit Schubboden

2010 Saugsystem für Hackgut

2011 TouchControl mit Mod-Bus

2012 Heizomat wird 30 Jahre

und wann dürfen wir Ihren Heizomat fertigen?

Heizomat®

Gerätebau- Energiesysteme GmbH
Maicha 21
91710 Gunzenhausen
Tel.: +49 (0)9836 9797 - 0
Fax: +49 (0)9836 9797 - 97
info@heizomat.de
www.heizomat.de

88-002-011-001.003 • 07/2012