

Absauglösungen für die Oberflächenbehandlung

SCHLEIFTISCHE & FARBNEBELABSAUGUNG

Octopus, SAT

MiniMax, SaugBoy

FarbMax, SuperMax, FarbMeister & UNIVERSA

Lackierraum-Absauglösungen





Seit | since
1968

Wir sind #TeamSchuko

Eure Architekten für saubere Luft

„Alles im grünen Bereich“ – ist für uns weit mehr als ein Versprechen für saubere Luft. Es ist unser Anspruch, für klare Verhältnisse zu sorgen: in der Produktion, in der Luftqualität und in der Energieeffizienz.

Seit 1968 entwickeln wir maßgeschneiderte Absaug- und Filteranlagen für Handwerk und Industrie – mit einem Ziel: die Belastung durch Produktionsabfälle wie (Fein-)Stäube, Späne und Dämpfe wirkungsvoll zu beseitigen. So schützen unsere Anlagen Ihre Mitarbeitenden, verlängern die Lebensdauer von Maschinen, senken Betriebskosten und sichern Ihren Unternehmenserfolg langfristig ab.

Wir sind ein Familienunternehmen in 2. Generation und stehen mit großer Leidenschaft für Präzision, Verantwortung und Verlässlichkeit. Wir arbeiten mit Weitblick, Erfahrung und durchdachter Technik. Dabei kommt alles aus einer Hand: Beratung und Planung, Herstellung, Anlieferung und Montage, bis zur Bedienschulung und Wartung. Unsere Anlagen begleiten unsere Kunden viele Jahre – zuverlässig, wirtschaftlich und nachhaltig. Wenn alles läuft und alles passt, dann ist alles im grünen Bereich.

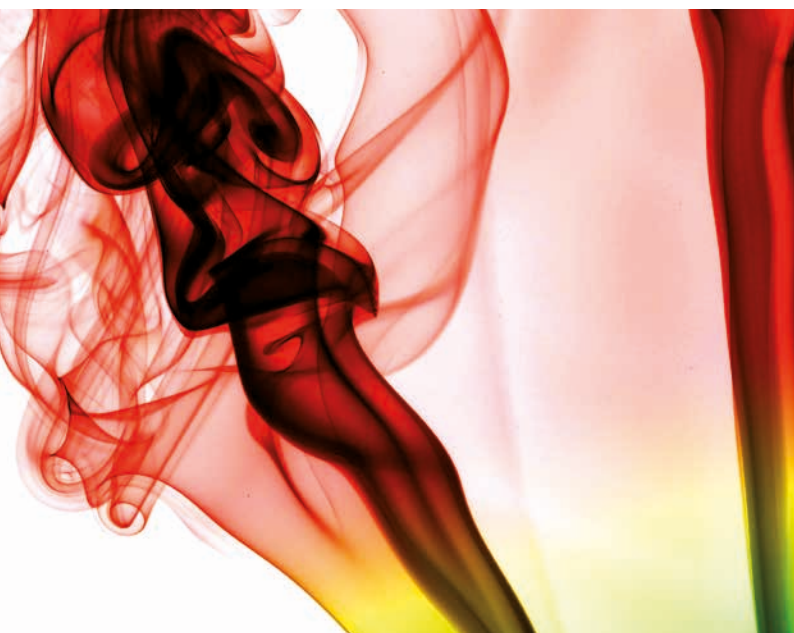
Unsere Produkte und Anlagen

- | | |
|------------------------------|---------------------------|
| ■ FAHRBARE ABSAUGGERÄTE | ■ FARBNEBELABSAUGLÖSUNGEN |
| ■ MOBILE ENTSTAUBER | ■ EINWELLENZERKLEINERER |
| ■ STATIONÄRE ABSAUGANLAGEN | ■ BRIKETTIERPRESSEN |
| ■ INDUSTRIELLE FILTERTECHNIK | ■ ANLAGENBAUTEILE |
| ■ SCHLEIFSTAUB-ABSAUGTISCHE | ■ STEUERUNGEN |

Schleiftische & Farbnebelabsaugung

Sauber schleifen. Sicher lackieren. Oberflächen perfekt bearbeiten.

Perfekte Oberflächen erfordern nicht nur handwerkliches Können, sondern auch saubere Arbeitsbedingungen. Unsere Schleifstaub-Absaugtische der Typen Octopus und SAT erfassen Feinstäube direkt an der Quelle – über die gesamte Tischfläche hinweg. So entsteht ein sauberer, ergonomischer Arbeitsplatz mit durchdachter Bedienung.



Auch im nächsten Arbeitsschritt, der Lackierung, unterstützen wir mit durchdachten Lösungen: Von der einzelnen Spritzwand bis zur kompletten Lackierraum-Absauglösung planen, entwickeln und realisieren wir individuelle Lackierlösungen – für Handwerksbetriebe ebenso wie für industrielle Produktionslinien.

Weil hochwertige Oberflächen nicht nur handwerkliches Können brauchen, sondern auch Vertrauen in die Technik.

Inhaltsverzeichnis

Octopus - Schleifstaub-Absaugtisch

siehe Seite 4

SAT - Schleifstaub-Absaugtisch

siehe Seite 5

MiniMax - fahrbare Farbnebelabsaugung

siehe Seite 6

SaugBoy - Farbnebel-Absaugtisch

siehe Seite 7

Übersicht Farbnebel-Absaugwände

siehe Seite 8

FarbMax - Farbnebel-Absaugwand

siehe Seite 9

SuperMax - Farbnebel-Absaugwand

siehe Seite 10

FarbMeister & UNIVERSA - Farbnebel-Absauglösungen

siehe Seite 12

Lackierraum-Absauglösungen

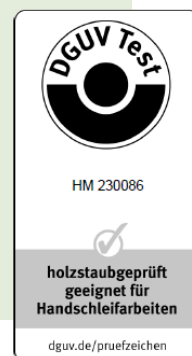
siehe Seite 14

Octopus

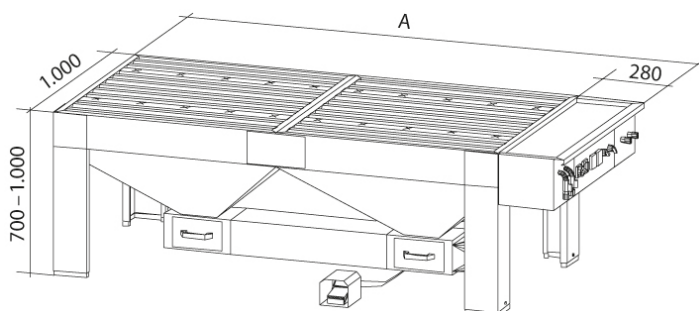


Alle Vorteile auf einen Blick:

- Kompakte Bauweise von nur 1,3 bis 3,3 m²
- Bequemes Arbeiten an allen Seiten, auch in sitzender Position
- Praktisches Ablagefeld z. B. für Elektrowerkzeuge
- Stabile Tischfläche aus trapezförmig gepresstem Stahlblech mit Staubabsaugöffnungen
- Leicht an die vorhandene Absauganlage über Anschlussbauteile anzuschließen
- Gleichmäßige Unterdruckverteilung für eine optimale Stauberfassung auf der ganzen Tischfläche
- Werkstückfreundliche Arbeitsfläche mit Beschichtung aus widerstandsfähigem Spezialfilz
- Integriertes Steuer- und Anschlusspanel mit abschließbarem Hauptschalter, zwei Steckdosen und zwei Schnellkupplungen für den Druckluftanschluss
- Individuelle Höhenanpassung der Arbeitsfläche von 700 bis 1.000 mm (optional)
- Die Tischbelastung ist für max. 150 kg ausgelegt
- Vacuumspanner halten die Werkstücke zusätzlich fest, inkl. ausklappbaren Bankknechten (Stützvorrichtungen), die auch vertikal gespannten Werkstücken Halt geben
- Im Lieferumfang ist ein Elektroanschluss mit Zuleitungskabel (5,0 m) und Netzstecker sowie ein Druckluftanschluss enthalten



Der Schleifstaub-Absaugtisch Octopus eignet sich ideal als Arbeitstisch für staubfreie Schleifarbeiten. Mit seinen verschiedenen Grundflächen von 1,3 bis 3,3 m² bietet er kleinen, als auch großen Werkstücken eine sichere Auflagefläche.



Der Octopus wurde für den Anschluss an eine vorhandene Absaugung entwickelt. Diesem Anschluss kann ein motorischer Absperrschieber vorgeschaltet werden, der bei Betätigung automatisch geöffnet wird und die Absaugung einschaltet. Auch kann über den Arbeitstisch ein automatischer Start der Absauganlage installiert werden.

Technische Daten

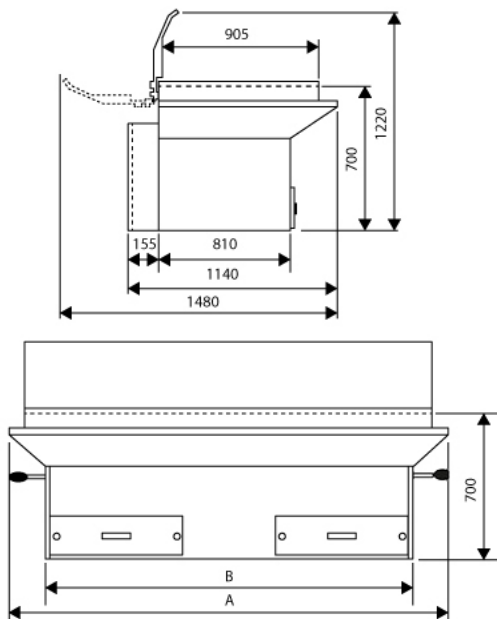
Art.-Nr.	Typ	Absauganschluss	Erforderlicher Volumenstrom	Erforderlicher Unterdruck	Tischlänge A	Max. Schalldruckpegel	Gewicht
534 100	Octopus 10	140 mm	1.500 m ³ /h	1.100 Pa	1.280 mm	63 dB(A)	120 kg
534 200	Octopus 20	160 mm	2.000 m ³ /h	1.100 Pa	2.280 mm	63 dB(A)	160 kg
534 300	Octopus 30	200 mm	3.000 m ³ /h	1.100 Pa	3.280 mm	63 dB(A)	200 kg

SAT



Alle Vorteile auf einen Blick:

- Unabhängige Aufstellung mit integrierter Absaugung
- Geräuscharme Absaugung (ca. 70 dB[A]) auf der Tischfläche mit umlaufender Randabsaugung
- Zur Bearbeitung von kleinen und sperrigen Werkstücken konzipiert (Rückwand klappbar)
- Mit einer Fahreinrichtung flexibel in der Werkstatt einsetzbar
- Werkstückfreundliche Auflagefläche mit widerstandsfähiger, verwindungsfreier Filzbeschichtung, die auch Punktlasten standhält
- Explosionsgeschützte Ausführung der elektrischen Ausrüstungsteile, wie Motor und Kabel
- Platzsparende Anordnung der Anschlüsse zur Vermeidung störender Kabel und Leitungen
- Zubehör für das sichere Fixieren von Werkstücken erhältlich



Mit der integrierten Absaugung erfasst der SAT Absaugtisch Späne und Staub gleichmäßig auf der ganzen Tischoberfläche. Die gefilterte Luft wird energiesparend im Umluftprinzip der Werkstatt zugfrei wieder zugeführt.

Im Standard ist die Baureihe SAT mit einer Handabreinigung der Filtertaschen ausgestattet - ideal für den Holz-Feinschliff. Für die Bearbeitung von Füller- oder Pigmentlacken empfehlen wir den Einsatz der Baureihe SATp mit einer pneumatischen Filterregeneration.

Das abgesaugte Späne- und Staubmaterial wird in zwei Staubsammelschubladen aufgefangen. Diese können durch das Lösen der Sternschrauben geöffnet, herausgezogen und mit einem dafür vorgesehenen Absauggerät oder Industriesauger einfach ausgesaugt werden (empfohlen).

Technische Daten

Art.-Nr.	Typ	Länge A	Länge B	Filterfläche Filtertasche (innen)	Ventilator (400 V) Motor	Ventilator (400V) Luftleistung	Gewicht ca.
532 200	SAT-S	2.100 mm	1.770 mm	4,4 m ²	1,5 kW	4.300 (m ³ /h)	230 kg
532 300	SAT-L	2.710 mm	2.370 mm	5,6 m ²	1,5 kW	4.650 (m ³ /h)	290 kg
532 400	SATp-S	2.100 mm	1.770 mm	17,6 m ²	2,2 kW	4.300 (m ³ /h)	295 kg
532 600	SATp-L	2.710 mm	2.370 mm	21,6 m ²	2,2 kW	4.320 (m ³ /h)	340 kg

* SAT-S und SAT-L mit Handabreinigung der Filtertaschen

** SATp-S und SATp-L mit pneumatischer Filterregeneration

MiniMax

Alle Vorteile auf einen Blick:

- Preiswerte, aber vollwertige Farbnebel-Absauganlage
- Mobil auf Rollen für den flexiblen Einsatz im Betrieb
- Effektive Absaugleistung und hoher Abscheidegrad
- Stabile Bauweise in selbsttragender Konstruktion
- Solides, kippsicheres Fahrwerk
- Energiesparender Betrieb
- Hohe Sicherheit durch Einhaltung der Vorschriften



Das mobile Farbnebel-Absauggerät MiniMax ist eine äußerst kompakte und preiswerte Lösung für gelegentliche Lackierarbeiten, das Beizen oder Abdunsten.

Auftreffende Farbnebel werden auf der gesamten Filterfläche zuverlässig erfasst. Den hohen Abscheidegrad erreicht das Absauggerät mit einer zweistufigen Filterung inkl. Feinstaubfiltermatte. Die stabile Konstruktion ist selbsttragend und steht kippsicher auf einem soliden Fahrwerk. Mit zusätzlichen Luftleitblechen kann der Absaugstrom noch effizienter geführt werden.

Die nötige Abluftleitung, die ins Freie führt, kann ortsfest als Geräteanschluss verlegt werden, oder sie bleibt flexibel am Gerät und wird von Fall zu Fall ins Freie geleitet. Auf eine ausreichende Frischluftzufuhr ist zu achten!

Der energiesparend angetriebene Abluftventilator ist mit einem hochwertigen Radiallaufrad aus eigener Herstellung ausgestattet. Der Antriebsmotor (ex-geschützt) und die Lagerung liegen außerhalb des Abluftstromes und sind so vor großen Verschmutzungen geschützt.

Der MiniMax entspricht den gesetzlichen Vorschriften, den Auflagen der Gewerbeaufsichtsämtern und Berufsgenossenschaften. Mit einem mitgelieferten 7,0 m langen Zuleitungskabel kann das Gerät gefahrlos außerhalb von explosionsgefährdenden Bereichen an jede Euro-Steckdose nach CEE-Norm angeschlossen werden.

Technische Daten

Art.-Nr.	Typ	Abluftleistung	Maße L x B x H	Motor	Gewicht	Luftbleche
517 600	MiniMax F-300	3.500 m ³ /h, 750 Pa	1.250 x 820 x 1.460 mm	1,5 kw, 400 V, 50 Hz	140 kg	optional

Ausrüstung inkl.:

- Zuleitungskabel 7,0 m
- Motorschutzstecker (Anordnung außerhalb der ATEX-Zone erforderlich)

Hinsichtlich der Aufstellung und der Abluftführung beachten Sie bitte die aktuelle DGUV Information 209-046 für Lackierräume und -einrichtungen.

SaugBoy

Alle Vorteile auf einen Blick:

- Effektive Absaugung in vertikaler und horizontaler Ebene
- Große Filterflächen mit optimaler Partikelabscheidung
- Kostengünstige Filtermatten zum einfachen Auswechseln
- Energiesparend, wartungsarm und platzsparend
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten
- Einfache Montage
- Steckerfertige, vormontierte Lieferung



Speziell für Kleinteillackierungen und die Dunstabsaugung ist unser Farbnebel-Absaugtisch vom Typ SaugBoy geeignet. Die Erfassung des Farbnebels erstreckt sich gleichzeitig auf horizontaler und vertikaler Ebene. Partikel oder Dünste verteilen sich optimal auf der großen Filterfläche und werden effizient herausgefiltert. Die Kartonfiltermatten sowie die dahinter befindlichen Feinstaubfiltermatten sind kostengünstig und einfach auszutauschen.

Die äußerst platzsparende Absauganlage mit separierbarem Ventilator findet in den kleinsten Werkstätten ihren Platz. Mit einer Arbeitshöhe von 800 mm und ausreichender Kniefreiheit ist der Absaugtisch auch in sitzender Position bestens zu bedienen.

Die aus Sicherheitsglas bestehenden Seitenflächen sorgen für genügend Lichteinfall auf die Bearbeitungsfläche. Ein zusätzlicher Drehteller ermöglicht das einfache Lackieren von allen Seiten.

Der Farbnebel-Absaugtisch ist an eine Abluftleitung ins Freie anzuschließen. Zudem ist auf die Zuführung von ausreichend frischer Luft zu achten, damit der Unterdruck im Raum wieder ausgeglichen wird.

Technische Daten

Art.-Nr.	Typ	Motoren- drehzahl	Maße L x B x H	Leistung	Nenn- volumenstrom	Prall- fläche	Abluft- rohr	Ge- wicht	Schutzart
511 000	SaugBoy	1.440 U/min	1.900 x 860 x 1.940 mm	1,1 kw, 400 V, 50 Hz	1.800 m³/h frei ausblasend	1,4 m²	250 mm Ø	195 kg	EEx, II, ATEX Zone 2/3G/T3

Karton-Filter (Prallfläche): nach DGUV-I-209-046

Karton-Filtermatte (Prallfläche): Art.-Nr. 517 110

Bei Nachbestellung liefern wir 10 ldfm. x 1000 mm hoch (1m = 23 Falten)

Ersatzfiltermatte (innen): Art.-Nr. 517 170

(1 Stück) 600 x 1.400 mm, 50 mm dick

(1 Stück) 400 x 1.400 mm, 50 mm dick

Feinstaubfiltermatte (innen): Art.-Nr. 527 760
nach ISO ePM10 50%:

(1 Stück) 600 x 1.400 mm

(1 Stück) 400 x 1.400 mm

Drehteller, ca. 280 mm Ø: Art.-Nr. 517 180

Farbnebel-Absaugwände

Trockene Farbnebel-Absaugwände vom Typ **FarbMax**, **SuperMax**, **FarbMeister** und **UNIVERSA** sind zum Absaugen von Farbnebel und Lösemitteldämpfen geeignet.

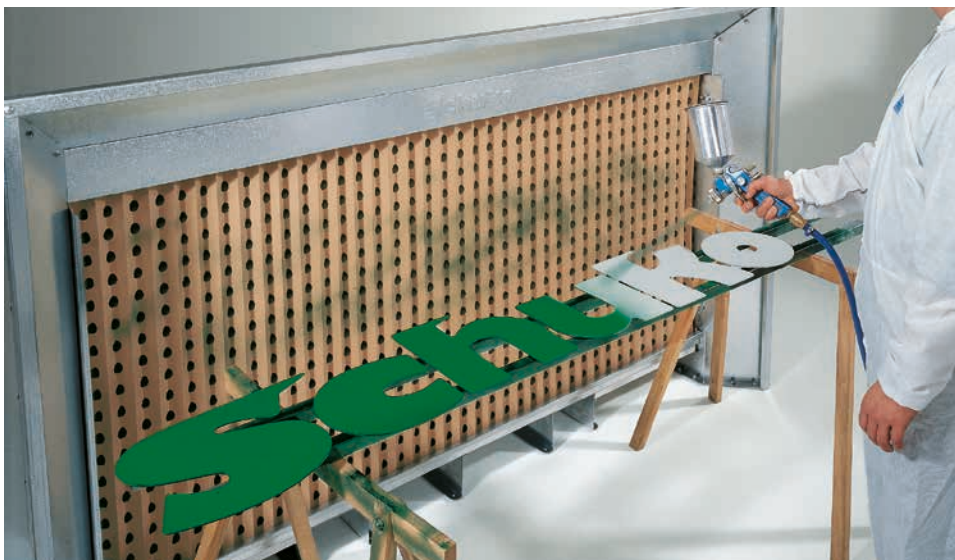
Sie sind äußerst platzsparend gebaut und zur direkten Aufstellung an der Wand geeignet. Durch ihre große Filterfläche wird der Farbnebel effektiv erfasst. Ein leistungsstarker Ventilator saugt Farbnebel und Dünste an. Die Absaugleistung ist dabei individuell anpassbar.

Ein hoher Abscheidegrad der Farbpartikel wird für den Gesundheits- und Umweltschutz durch eine dreistufige Filterung gewährleistet. Die Erfassungsfläche kann durch Erweiterungselemente zusätzlich vergrößert werden. Der Einsatz von Wasserwannen verhindert, dass nicht zu erfassende Farbpartikel den Werkstattboden verunreinigen.

In allen Geräten werden VHC-Kartonfilter nach DGUV-I-209-046 eingesetzt, die eine Farbspeicherkapazität von zusätzlichen 50 % aufweisen und für lange Standzeiten sorgen. Die zu lackierenden Teile sind so vor der Absaugwand zu positionieren, dass der überflüssige Farbnebel von der Absaugung erfasst werden kann. Dieser prallt in der ersten Stufe auf die vordere Kartondeckungsplatte. Lackpartikel gelangen in die Speichertaschen dieser Filter, werden dort eingelagert und härten aus. In den nächsten beiden Stufen werden weitere, im Luftstrom verbliebene Partikel durch ein Glasfaservlies und einen Feinfilter herausgefiltert. Die einfache Zugänglichkeit ermöglicht ein kinderleichtes Auswechseln der kostengünstigen Filtermatten.

Die von den Feststoffen gesäuberte Abluft wird über ein Abluftsystem durch die Wand oder Decke ins Freie geblasen. Dem Raum, in dem die Absaugwand steht, muss zwingend ausreichend neue Frischluft zugeführt werden, da hier ein Unterdruck durch die Absaugung erzeugt wird. Bei Bedarf können Zuluftanlagen installiert werden, die, mit einem Wärmetauscher ausgestattet, die Wärme der Abluft auf die neue Frischluft überträgt und für erhebliche Heizkostenersparnisse im Winter sorgt.

(Informationen zu Spritzwänden mit Wasserabscheidung erhalten Sie auf Anfrage.)



FarbMax

Alle Vorteile auf einen Blick:

- Vollwertige Farbnebel-Absaugwand
- Integrierte Unterbodenabsaugung
- Große Filterfläche
- Dreifache Filterschicht
- Kostengünstige Kartonfiltermatten zum einfachen Auswechseln
- Preiswert, energiesparend und wartungsarm
- Solide Kompaktbauweise mit geringer Bautiefe (800 mm)
- Betriebssicherheit durch hohe Qualität der einzelnen Bausteine



Die Farbnebel-Absaugwand FarbMax ist die richtige Lackieranlage für kleinere Räume und Werkstätten. In solider Kompaktbauweise (800 mm Tiefe) kann sie platzsparend direkt an der Wand aufgestellt werden. Mit einer Fahreinrichtung kann die Absaugwand immer genau dort platziert werden, wo Sie gebraucht wird.

Die leichte Zugänglichkeit sichert Ihnen einen problemlosen Wechsel der kostengünstigen Filtermatten. Wasserwannen fangen den Farbnebel zusätzlich auf und schützen den Werkstattboden vor Verschmutzungen.

Der Ventilator ist rechts am FarbMax angeordnet und kann um 90° nach hinten gedreht werden. Der Abluftstutzen zeigt dann waagerecht nach hinten. In besonderen Fällen kann der Ventilator auch getrennt vom FarbMax aufgestellt werden. Die Verbindung wird dann mit einer Rohrleitung hergestellt.

Aus Transportgründen wird der FarbMax in Baugruppen zerlegt geliefert. Mit einer einfachen Aufbauanleitung ist er schnell zu montieren.

Technische Daten

Art.-Nr.	Typ	Motor-drehzahl	Maße L x B x H	Leistung	Nennvolumen-strom	Prall-fläche	Abluft-rohr	Ge-wicht	Schutzart
517 100	FarbMax	2.875 U/min	2.650 x 800 x 1.355 mm	2,2 kW, 400 V, 50 Hz	3.600 m³/h frei ausblasend	2,0 m²	300 mm Ø	170 kg	EExe, II, Atex-Zone 2/3G/T3

Karton-Filtermatte (Prallfläche): Art.-Nr. 517 110
normal entflammbar nach DGUV-I-209-046
Bei Nachbestellung liefern wir 10 lfdm. x 1.000 mm hoch
(1 m = 23 Falten)

Filtermatte (innen): Art.-Nr. 517 120
2.000 x 1.500 mm, 50 mm dick grün/weiss

Filtermatte (innen): Art.-Nr. 527 750
2.000 x 1.500 mm, Feinstaubfilter nach ISO ePM10 50 %

Einschub-Bodenfilter: Art.-Nr. 517 130
500 x 500 x 20 mm, nach ISO ePM10 50 % im Papprahmen

SuperMax

Alle Vorteile auf einen Blick:

- Effektive Absaugleistung mit großer Filterfläche
- Hoher Abscheidegrad durch Primär-, Sekundär- und Tertiärfilter
- Kostengünstige Kartonfiltermatten zum einfachen Auswechseln
- Für den Anschluss von Schuko-Wasserwannen vorbereitet
- Solide Kompaktbauweise mit geringer Bautiefe (800 mm)
- Preiswert, energiesparend und wartungsarm
- Abdunstbetrieb durch energiesparende Luftregelklappe einstellbar
- Hohe Betriebssicherheit, da alle Anforderungen an die Lackiertechnik erfüllt werden
- Einfache Montage über Aufbauanleitung, inkl. Motorschutzstecker



Die Farbnebel-Absaugwand SuperMax sorgt für beste Luftbedingungen während des Lackierens. Zu bearbeitende Teile werden einfach vor der Absaugwand positioniert und in Richtung der Erfassungsfläche lackiert.

Alle SuperMax Farbnebelabsaugungen sind mit dem Schuko Effekt ausgestattet. Durch gezielte Verwirbelungen des Farbnebels wird eine erheblich verbesserte Saugleistung erzielt.

Mit der geringen Bautiefe von nur 800 mm lässt sich diese Spritzwand platzsparend an der Wand aufstellen. Die leichte Zugänglichkeit sichert Ihnen einen schnellen und problemlosen Wechsel der kostengünstigen Filtermatten. Zusätzlich erhältliche Wasserwannen mit Auffahrschräge halten den Werkstattboden sauber.



Die preiswerte Spritzwand ist in einer soliden Kompaktbauweise gefertigt, entspricht dem hohen Schuko-Qualitätsanspruch und erfüllt sämtliche Sicherheitsanforderungen für Lackierarbeiten.

Der Ventilator ist standardmäßig rechts montiert (gegen Aufpreis links möglich). Auf ausreichenden Abstand zur Wand ist zu achten, um die Motorlüftung zu gewährleisten.

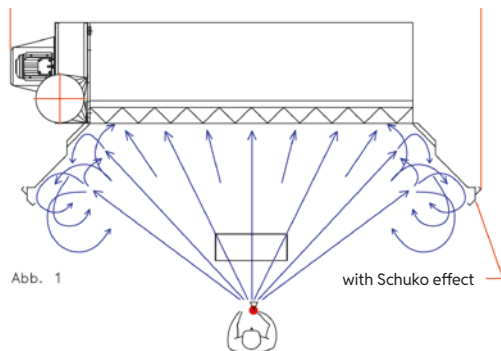


Abb. 1

with Schuko effect

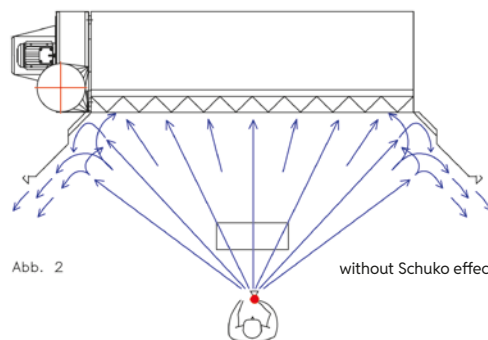


Abb. 2

without Schuko effect

Der **Schuko Effekt** (Standard am Grundgerät) sorgt durch Verwirbelungen für eine erheblich verbesserte Saugleistung.

Durch die Anbringung von **Absaugflächen-Erweiterungselementen** (optional: Art.-Nr. 519 770) kann die Erfassungsfläche mehrfach vergrößert werden. Mit wenig Aufwand steht so kostengünstig, ein größerer Absaugbereich zur Verfügung.

Technische Daten									
Art.-Nr.	Typ	Motoren- drehzahl	Maße L x B x H	Leistung	Nennvolu- menstrom	Prall- fläche	Abluft- rohr	Ge- wicht	Schutzart
519 780	SuperMax II	2.915 U/ min	2.750 x 800 x 1.840 mm (ohne Erweiterung) 3.080 x 1.080 x 2.120 mm (mit Erweiterung)	3,3 kW, 400 V, 50 Hz	6.400 m ³ /h	3,2 m ²	350 mm Ø	203 kg	EExe, II, ATEX Zone 2/3G/T3

Karton-Filtermatte (Prallfläche): Art.-Nr. 519 710

2.000 x 1.700 x 65 mm
(1 Satz = 10 lfdm. 1.000 und 625 mm hoch),
nach DGUV-I-209-046

Filtermatte (innen): Art.-Nr. 527 750

2.000 x 1.500 mm Feinstaub ISO ePM10 50%

Filtermatte (innen): Art.-Nr. 517 120

2.000 x 1.500 x 50 mm dick grün/weiss

Wasserwanne mit Gitterrost: Art.-Nr. 517 400

2.760 x 2.020 x 50 mm L/B/H
zusätzliche Auffahrschräge: Art.-Nr. 517 410

Lackierständer mit dreh- und arretierbarem Kreuz:

Art.-Nr. 517 300

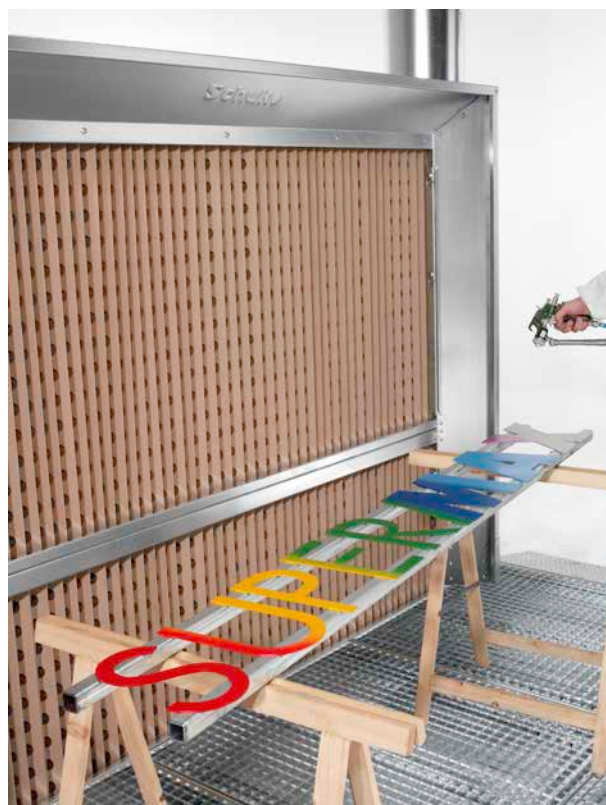
Höhe 850 mm

Absaugflächen-Erweiterungselement: Art.-Nr. 519 770

3 Seiten, 45°, 350 mm breit

Motor mit 2 Drehzahlen: Art.-Nr. 517 770

1.425 / 2.860 U/min, 400 V, 50 Hz, ex.gesch.



FarbMeister & UNIVERSA

Vorteile zum FarbMeister:

- Effektive Absaugleistung mit großer Erfassungsfläche von 7,2 m² (Typ 20/30)
- Erweiterungselemente vergrößern Erfassungsfläche auf 9,5 m²
- Hoher Abscheidegrad durch zwei bewährte Filtersysteme: Prallfläche aus hochwertigen VHC-Kartonfiltermatten oder aus verschleißfreien Metalllamellen (auf Anfrage)
- Abdunstbetrieb durch energiesparende Luftregelklappe einstellbar
- Hohe Betriebssicherheit, da alle Anforderungen an die Lackiertechnik erfüllt werden
- Einfache Montage über Aufbauanleitung, inkl. Motorschutzstecker

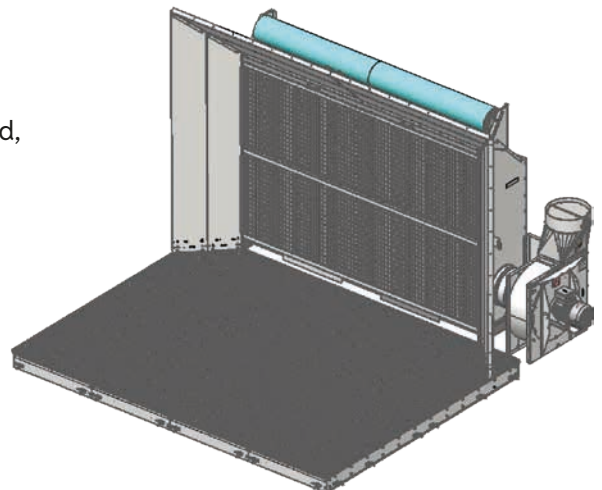


Die Farbnebel-Absaugwand FarbMeister ist die größte Bauart der Schuko Spritzwände. Mit einer max. Erfassungsfläche von 2.290 x 4.140 mm (B x H) können sehr große Teile vor dieser Absaugwand lackiert werden. Wahlweise ist der FarbMeister mit einer Prallfläche aus Kartonfiltermatte oder Metalllamellen (auf Anfrage) ausgestattet. Beim Einsatz von Kartonfiltermatten wirkt ein dreifaches Filtersystem aus Kartonfilter, Feinfilter und Glasfaservlies.

Um den Werkstattboden vor Lackablagerungen zu schonen, können Rostflächen als Auffang-Bodenwanne installiert werden. Mit einer Höhe von 100 mm sind Auffahrschragen sinnvoll oder es wird der Bodeneinbau gewählt.

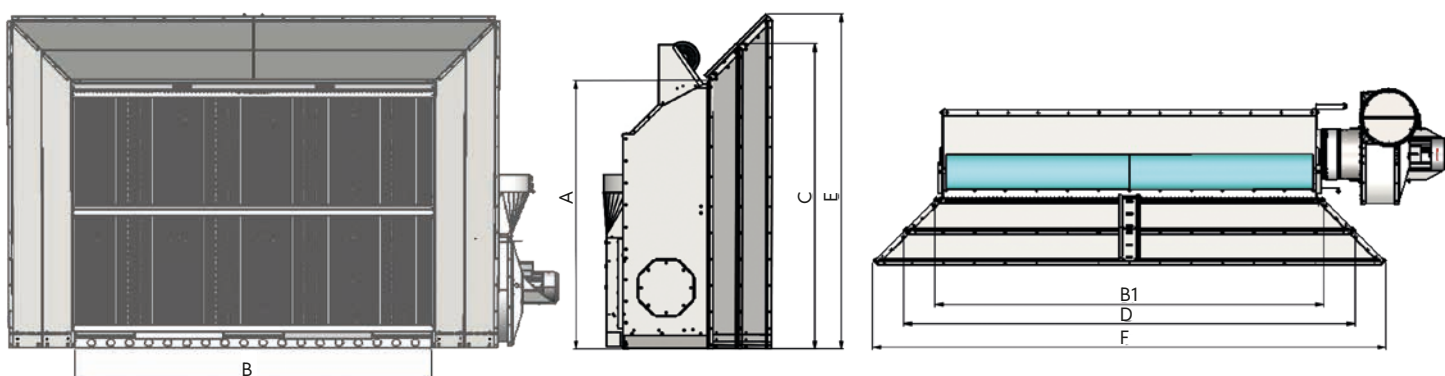
Die gereinigte Luft wird über die Abluftleitung ins Freie geführt. Zum Druckausgleich ist bei dieser Anlagengröße eine Zuluftanlage unumgänglich. Diese wird gezielt positioniert, sodass der Zuluftstrom die Absaugwirkung unterstützt.

Zur Energieeinsparung ist eine pneumatisch betriebene Energiesparklappe erhältlich. Sie sorgt dafür, dass beim Einhängen der Lackierpistole die Luftmenge reduziert wird, z. B. für Rüstzeiten oder den Abdunstbetrieb. Beim Wiederaufnehmen fährt die Luftmenge wieder automatisch auf volle Leistung hoch.



Technische Daten FarbMeister

FarbMeister	Art.-Nr. mit	Motor	Höhe	Breite		Rahmen 1		Rahmen 2		Abluft- stut- zen	Volumen- strom
Typ	Kartonfilter	kW	A	B	B1	C	D	E	F	Ø	m³/h
10/25	527 100	2,5	1.290	2.500	2.640	1.540	3.140	1.790	3.640	400	4.500
10/30	527 200	2,5	1.290	3.000	3.140	1.540	3.640	1.790	4.140	400	5.400
20/20	527 300	2,5	2.290	2.000	2.140	2.540	2.640	2.790	3.140	400	7.200
20/25	527 400	3,6	2.290	2.500	2.640	2.540	3.140	2.790	3.640	400	9.000
20/30	527 500	3,6	2.290	3.000	3.140	2.540	3.640	2.790	4.140	400	10.800
20/30	527 600	5,5	2.290	3.000	3.140	2.540	3.640	2.790	4.140	450	13.200



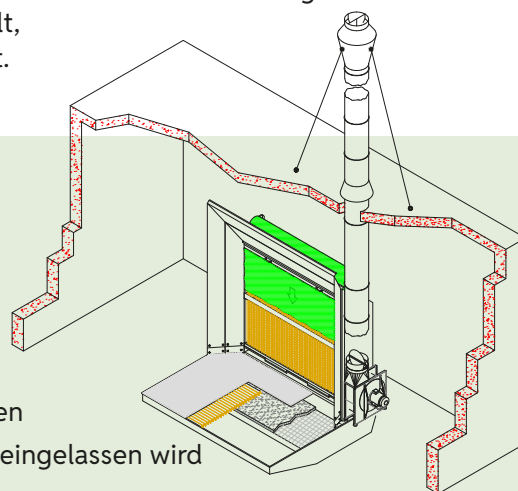
Das Besondere bei dieser Farbnebel-Absaugwand ist, dass sie sich mit einer Unterbodenabsaugung kombinieren lässt.

Die sogenannte **UNIVERSA Spritzwand** kann variabel eingestellt und wahlweise als Wand- oder Unterflurabsaugung genutzt werden. Bei wechselnden Lackieraufgaben, z. B. von hängenden oder liegenden Teilen, kann dann selbst entschieden werden, ob die Wand- oder Unterflurabsaugung eingesetzt werden soll.

Die Unterflureinheit wird mit einer Bautiefe von 500 mm in den Werkstattboden eingelassen. Bei dieser Grubentiefe ist strömungstechnisch sichergestellt, dass der Absaugstrom auf der gesamten Fläche wirksam ist.

Vorteile zur UNIVERSA:

- Wahlweise Einstellung als Wand- oder Unterbodenabsaugung mit manueller, stufenloser Luftverteilung
- Flexibles Lackieren von hängenden und liegenden Teilen
- Grubentiefe von nur 500 mm, die i. d. R. in den Boden eingelassen wird
- Der Absaugstrom ist auf der gesamten Fläche wirksam
- Farbablagerungen auf dem Werkstattboden werden auch bei der Wandabsaugung von der Unterbodengrube aufgefangen



Lackierraum-Absauglösungen

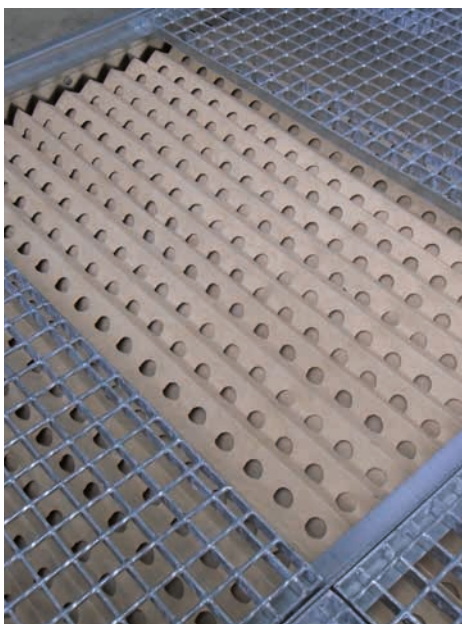
Alle Vorteile auf einen Blick:

- Gesunde Luftverhältnisse im Lackierraum für Mitarbeitende und die Umwelt
- Einhaltung der gesetzlichen Grenzwerte
- Effiziente Erfassung des Farbnebels durch vertikale Luftströmung (von oben nach unten)
- Optimale Arbeitsbedingungen durch ständige Frischluftzufuhr
- Minimierte Bildung von Luftverwirbelungen, dadurch hochwertige Lackiererergebnisse
- Ebenerdige Konstruktion, auch für sperrige, schwere Teile
- Bis zu 60 % Energieeinsparung durch innovative Technik
- Bedienerfreundliche und automatisierte Anlagensteuerung



Gesunder Lackierraum mit energiesparender Technik

Die Unterflurabsaugung von Schuko bildet die Basis für einen effizienten Spritzraum und beste Oberflächenergebnisse. Die Erfassung des Oversprays erfolgt bei einer Unterbodenabsaugung effektiv auf der gesamten Grundfläche, ohne störende Einbauten an denen sich Luftverwirbelungen bilden können. Durch die ebenerdige Konstruktion können selbst schwere und sperrige Teile problemlos darauf geschoben und lackiert werden.

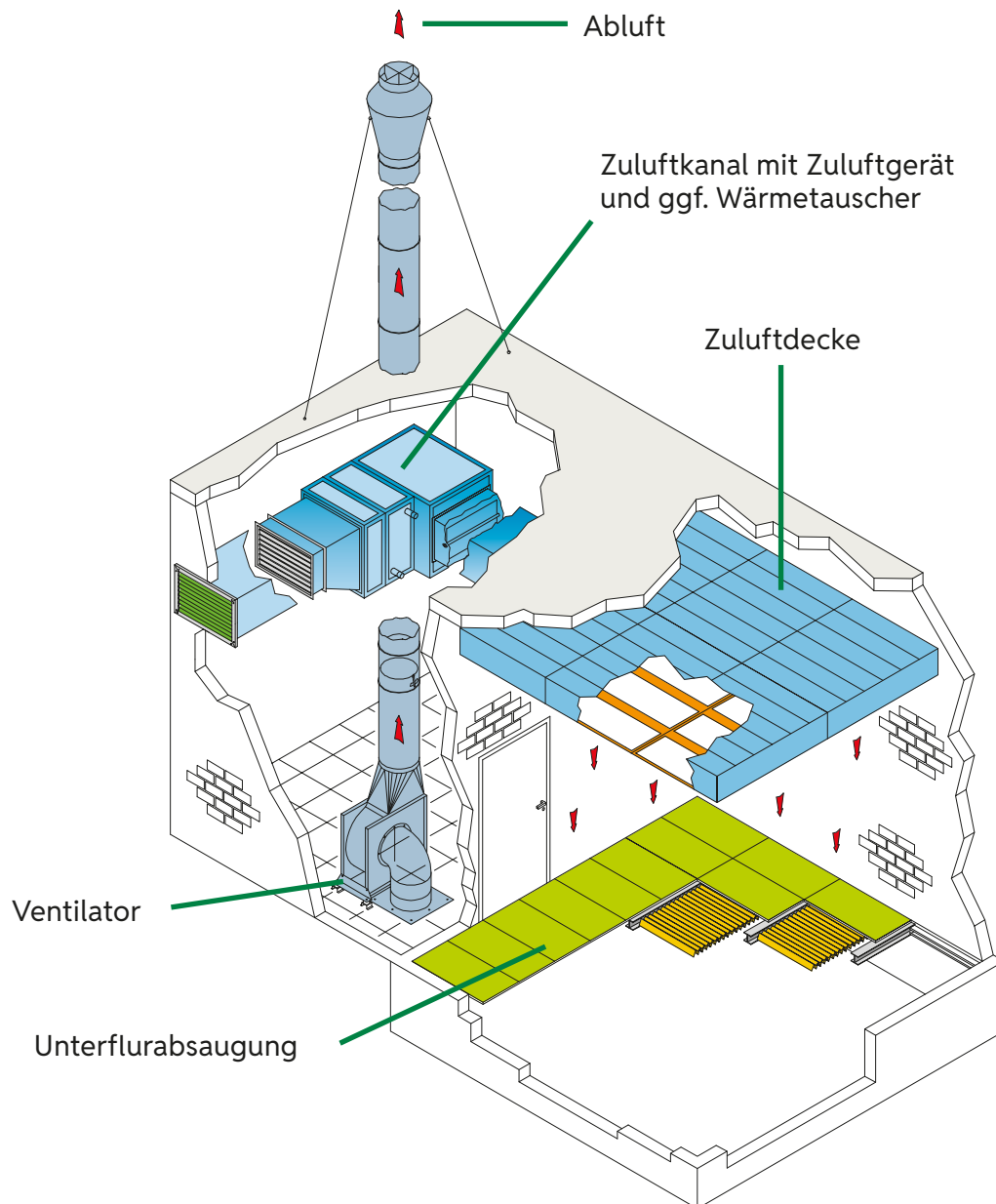


Eine Zuluftdecke mit passend bemessener Filterfläche wird direkt über der Unterflurabsaugung angebracht. Durch dieses System von Zuluft und Abluft wird eine vertikale Luftströmung von oben nach unten erzeugt, die eine sichere Erfassung des Lacknebels sowie eine hohe Qualität der lackierten Oberflächen gewährleistet.

Die Installation einer automatisierten Nachlaufzeit zum Abdunsten und Trocknen frisch lackierter Teile ist problemlos möglich.

Durch die ständige Zufuhr frischer und sauberer Luft im Lackierraum entsteht die Basis für den Gesundheitsschutz der Mitarbeitenden und ein produktives Arbeitsumfeld.

Ein Zuluftgerät ist für die saubere Frischluft und ihre Temperaturregelung verantwortlich und damit für optimale Arbeitsbedingungen unerlässlich.



Damit sich die Energiekosten speziell an kalten Tagen in Grenzen halten, kann ein Kreuzstrom-Wärmetauscher installiert werden, damit die warme Abluft aus dem Lackierraum zur Erwärmung der Frischluft genutzt wird, sodass sich 50-60 % der Energiekosten einsparen lassen.

Schaltschränke aus eigener Produktion und individuell programmierbare Steuerungen runden die Anforderungen an einen Lackierraum ab.



Die Schuko-Unterflurabsaugung in Kombination mit der Zuluftdecke sorgt für beste Oberflächenqualitäten bei gleichzeitiger Energieeinsparung und Bedienerfreundlichkeit.

Wir sind immer in Ihrer Nähe und freuen uns über Ihren Anruf!

Unsere Standorte

Schuko H. Schulte-Südhoff GmbH
Gewerbepark 2 | 49196 Bad Laer
05424 / 806-0 | info@schuko.de

Schuko Bad Saulgau GmbH & Co. KG
Mackstraße 18 | 88348 Bad Saulgau
07581 / 4871-0 | saulgau@schuko.de

Schuko Knetzgau GmbH & Co. KG
Industriestr. 22 | 97478 Knetzgau
09527 / 9228-0 | knetzgau@schuko.de

Schuko Kirchberg GmbH & Co. KG
Kappeler Straße 20a | 55481 Kirchberg / Hunsrück
06763 / 30319-0 | kirchberg@schuko.de

Schuko Quickborn GmbH & Co. KG
Pascalstraße 22 | 25451 Quickborn
04106 / 7671-0 | quickborn@schuko.de

Schuko Trebbin GmbH & Co. KG
Heinrich-Schulte-Südhoff-Str. 1 | 14959 Trebbin
033731 / 867-0 | trebbin@schuko.de

Schuko Polska Sp. z o.o.
Kolonja Sarnowa | Biskupie Sarnowskie 9
62-561 Ślesin, Polen
+48 63 / 24564-00 | slesin@schuko.pl